SOCIETA' CERTIFICATA UNI EN ISO 13485:2021

Via A. Gramsci, 8/10/12/14 40018 San Pietro in Casale (BO) Tel.: 051.811905 · Fax: 051.811185 www.farmacare.it - commerciale@farmacare.it

## CASSETTA DI PRONTO SOCCORSO Scheda tecnica di prodotto destinata alla Farmacia ed agli altri operatori del settore.

## **CLASSIFICAZIONE:**

Assemblato. La cassetta contiene dispositivi con diverse classificazioni, tra cui Dispositivi Medici (Classe I e Classe Is), e non.

## **DESTINAZIONE D'USO:**

Pratica cassetta ideale per il primo soccorso di piccole ferite, consigliata da avere sempre con sé.

Dotata di due clips rotanti a tenuta ermetica con guarnizione in neoprene. Dotata di supporto per attacco alla parete.



## **CONTENUTO:**

- 1 conf. da 2 guanti protettivi
- 2 buste garza sterile cm. 18 x 40
- 1 conf. di cotone idrofilo
- 1 rotolo cerotto m. 5 x 1,25 cm.
- 1 benda da cm. 5
- 1 benda sterile con
- tampone mm. 80 x 100
- 5 salviette disinfettanti
- 1 pinzetta per medicazione
- 1 paio di forbici
- 1 conf. da 10 cerotti
- 1 fasciatura adesiva cm. 10 x 6
- istruzioni di pronto soccorso



**SMALTIMENTO:** Smaltire secondo le normative vigenti.

COD. MINSAN	CARATTERISTICHE	BARCODE
909199616	Dimensioni: 185x144x78 mm – Peso da vuota: 0,45 kg – Peso da piena: 0,59 kg.	A909199616









